⑩日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

^図 公 開 特 許 公 報 (A) 平3−247230

@Int. Cl. 5

5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)11月5日

A 21 D 8/02 8/06 2121-4B 2121-4B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

図発明の名称 空洞を有するパン類の製造法

②特 類 平2-46861

②出 ·願 平2(1990)2月27日

⁻ 切発 明 者 鈴 木 ー 史 東京都葛飾区堀切4丁目66番1号 ミヨシ油脂株式会社東京工場内

②発 明 者 平 岡 徹 東京都葛飾区堀切4丁目66番1号 ミヨシ油脂株式会社東京工場内

⑩発 明 者 小 柳 津 和 雅 東京都葛飾区堀切4丁目66番1号 ミョシ油脂株式会社東京工場内

②発明者 本島 史惠 東京都葛飾区堀切4丁目66番1号 ミヨシ油脂株式会社東京工場内

⑦出 願 人 ミヨシ油脂株式会社 東京都葛飾区堀切4丁目66番1号

明細書

発明の名称 空洞を有するパン類の製造法 特許請求の範囲

1. 食用油脂、乳化剤、被膜形成剤を含有する乳化液を噴霧乾燥して得られる粉末油脂を、パン類の生地の内部に平面状に内包せしめ、焼成することを特徴とする空洞を有するパン類の製造法。 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は空洞を育するパン類の製造法に関する。 さらに詳しくは、種々のフィリングを充塡するの に適した空洞を育するパン類を、少量の空洞形成 剤を用いて製造することが出来、それによる風味 を抑え、充塡するフィリングの風味を良好に発現 することの出来る空洞を育するパン類の製造法に 聞する。

[従来の技術]

従来、多品種化を計るため、予めパン生地の内 部に路、ジャム、カスタードクリーム等のフィリ ングを充塡して焼成したパン類が製造されている。 また、包 銘 機 等 の 充 塡 機 械 の 発展 に 従 い 幅 広 い フィリング を 充 塡 す る こ と が 出来 るように なって 来 て い る 。

一方これらの方法には機械に要する費用が大きく、また粘度の低いフィリングや耐熱性のないフィリングを充塡するには適していない。

これに代わって焼成したパン類に空洞を形成させ、あるいは生地を加工して空洞を有するパン類を製造する方法が試みられている。

例えば、焼成したバンに空洞を形成する方法とがよりでは、焼成したバンに切れ目を入れる方法とがあり、生地を加工する方法として短似の性質成立をはずる方法として2837号)、バン生地にフラスが、シースが関いのでは、焼成する方法では、たっとはでは、焼成する方法では、焼成する方法で、特別的60-2414335号)等が報告されている。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら従来の知られている方法には種々の問題点がある。

例えば焼成したのでは、 を変すること、チースには を変するいで、チースには を変するいで、チースには を生地を加工はに形成がが強くので、 を変く、、でので用透が多くは、ないで、 ので、そので、ではないが強くので、 ので、でで、ないで、ないで、 のので、でで、ないで、 のので、でで、ないで、 ののでで、ないで、 ののでで、ないで、 ののでで、ないで、 ののでで、 はいるで、 ののでで、 はいるで、 ののでで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 のので、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 のので、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 のので、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 のので、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 のので、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 のので、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 はいるで、 にいるで、 はいるで、 にいるで、 はいるで、 にいるで、 にいるで、

本発明は上記の点に着目し成されたもので、種々のフィリングを充塡するのに適した空洞を有するパン類が製造でき、またそれに充塡するフィリングの風味を良好に発現することのできる空洞を

有 する パン 類 の 製 造 法 を 提 供 することを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

上記の問題点を解決するために、本発明者等は
鋭意研究の結果、粉末油脂を空洞形成剤に用い、
パン類に内包せしめ焼成することにより、種々の
フィリングを充塡するのに適した空洞を有するパン類を、少量の空洞形成剤を用いて製造すること
が出来、それによる風味を抑え、充塡するフィリングの風味を良好に発現することの出来る空洞を
有するパン類の製造法を見出し、本発明に至った。

即ち本発明は、食用油脂、乳化剤、破膜形成剤を含有する乳化液を噴霧乾燥して得られる粉末油脂を、パン類の生地の内部に少量平面状に内包せしめて、焼成することにより、空洞を有するパン類を製造するものである。

本発明に用いる粉末油脂としては、食用油脂、乳化剤、被膜形成剤を水に乳化し、ついで唱響乾燥して得られる粉末油脂が挙げられる。ここに用いる食用油脂としては、液体、固体の動植物性油

脂、硬化した動植物性油脂、エステル交換油脂、 分別した液体油又は固体脂等があげられ、例えば ナタネ油、コーン油、大豆油、綿実油、サフラワ ー油、パーム油、ヤシ油、米糖油、等の植物性油 脂、牛脂、ラード、乳脂、魚油等の動物性油脂、 及びこれらの油脂の硬化油又はエステル交換油、 あるいはこれらの油脂を分別して得られる液体油、 固体脂等が挙げられ、これらより選ばれた1種又 は2種以上を用いることができる。またここに用 いる上記孔化剤としては、グリセリン脂肪酸エス テル、ポリグリセリン脂肪酸エステル、ショ糖脂 肪酸エステル、ソルビタン脂肪酸エステル、ブロ ピレングリコール脂肪酸エステル、レシチン等が 挙げられる。これらの乳化剤を構成する脂肪酸と しては、炭素数12~20の脂肪酸、例えばラウ リン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、ステアリ ン酸、オレイン酸、リノール酸、エルシン酸およ びこれらの混合脂肪酸が好ましい。上記乳化剤は これらの脂肪酸と、グリセリン、ポリグリセリン (グリセリンの重合度2~10程度のものが好ま

しい〉、ショ糖、ソルビトール、プロピレングリ コール等の多価アルコールとの間でエステル化反 応を行って得られる。上記乳化剤は、食用油脂を 水に乳化させる際に水中に添加する場合には、エ ステル化度の低い、即ちHLBの高い乳化剤及び 親水性に変性したレシチンが好ましく、また食用 油脂中に添加する場合には、エステル化度の高い、 即ちHLBの低い乳化剤及びレシチンが好ましい。 次に被膜形成剤としては乳蛋白、大豆蛋白、小麦 蛋白、脱脂粉乳、小麦粉、デンプン、糖類、ゼラ チン、ホエー、ガム質、テキストリン等が挙げら れる。乳蛋白には酸カゼイン、カゼインナトリウ ム、レンネットカゼインが、デンプンには馬鈴薯 デンプン、コーンスターチ、小麦デンプン等が、 嫉類にはショ糖、アドウ糖、麦芽糖、乳糖、果糖、 ・水あめ等が、ガム質にはキサンタンガム、グアー ガム、アラピアガム、トラガントガム、カラギー ナン等が挙げられる。また大豆蛋白は加水分解 (完全分解又は部分分解) されたものも用いるこ とができる。上記被膜形成剤としては、特に大豆

蛋白、小麦蛋白、カゼインナトリウム、糖類、ホエー、全脂粉乳、脱脂粉乳が好ましい。上記被膜形成剤のうち、例えば乳蛋白、脱脂粉乳、全脂粉乳、大豆蛋白、小麦蛋白等は乳化作用も有するため、これらの被膜形成剤を用いれば乳化剤の添加量を少なくすることができる。

3

上記食用油脂、乳化剂、被膜形成剤を含有する乳化液は、被膜形成剤を添加した水中に食用油脂を徐々に添加しながらホモジナイザー等によって投押することによって得られるが、必要により加熱又は加温しながら提押する。乳化剤は水中又は食用油脂中のいずれか、又は両者に添加することがのようにして得られる乳化液はその中に、食用油脂粒子が微粒状となって均一に分散している食用油脂粒子が微形成剤の比は、粉末油脂の状態で食用油脂40~80重量%、乳化剤の、1~10重量%、被膜形成剤10~60重量%となるよう用いることが好ましい。

次に上記乳化液を常法に従って贖霧乾燥して本

なお、パン生地を合わせた端部は圧着することが 好ましく、上記各方法において、粉末油脂を載置 するパン生地の周囲端部に粉末油脂を載置しない 両を残すことが好ましい。端部の圧着は押圧して 圧着するか、または粉末油脂の載置されていない 面に水を噴霧もしくは塗布し押圧して行うことが できる。またこれらの方法は製パン用の各種機械 装置を用いることにより連続的に行うことができ る。ここにおいて粉末油脂を用いると、添加量の 調整が容易にでき、添加量を加減するとクラム部 と空洞部との容積比を任意に調整することができ る。またパン生地の厚さ、または粉末油脂の軟置 面積を容易に変えることができ、これによっても 容積比を調整することができる。さらに粉末油脂 の被膜は吸湿性が大きく、生地中の水分を吸収し、 焼成した時その水分蒸発及び生地中の水分の油脂 層へ向かう蒸発圧力により良好な空洞が形成され

粉末油脂の添加量はパン類の生地に対し、0.5 ~10重量%が好ましく、1~5重量%がより好 発明に用いる粉末油脂を得ることができる。

本発明により、空綱を有するパン類を製造する には、上記粉末油脂をパン類の生地の内部に内包 せしめ焼成して行うことができる。この時、パン 類の生地の中に平面状に粉末油脂を内包せしめる と、焼成後良好な空洞を形成することができる。 粉末油脂をパン類の生地の内部に平面状に内包せ しめる方法としては、①所望のクラム層を形成す る程度に薄く延ばしたパン類の生地の表面に、粉 末油脂を均一な厚さに載置し、これに別の生地を 乗せる方法、 ②薄く延ばしたパン類の生地の表面 に粉末油脂を均一な厚さに鼓騰し、眩生地の端部 で粉末油脂を載置した層を包む様に折り込む方法、 ⑤ 薄く延ばしたパン生地の上半面に粉末油脂を均 一な厚さに越匿し、残りの半面をその上に折り返 す方法、⑤厚めのパン生地の表面の中央部に粉末 油脂を載置した後、周囲の生地をその上に折り込 み、その後生地全体を薄く延ばす方法等が挙げら れ、粉末油脂を平面状に鼓潰することのできる方 法であればいずれの方法も採用することができる。

ましい。粉末独脂の添加量が生地に対し〇.5重量%に満たないと空洞の形成が十分でなく、又10重量%を超えると用いる粉末油脂の風味が強く感じられ、充填するフィリングとの調和を考慮する必要が生じ好ましくない。

本発明の製造法を適用することのできるパン類としては、小麦粉、糖類、食塩、乳製品、卵、雑穀類、油脂類、乳化剤、イーストフード、モルトエキス等の原材料にイーストを添加し、発酵後焼成するパン類、あるいは前記原材料に重暫、ベーキングパウダー等を添加して膨張させた後、焼成するパン類等が挙げられる。

本発明により得られる空洞を有するパン短ほとなって、サラダ類、ハム、リン・リーム、は、カスタードクリーム、は、カスターがで、カスタードカクリーム、ないで、カスタードカリーム、ホイップングをの水分の多いフィリームをの水分の多いフィリームをの水分の多いフィリームをの水分の多いフィリングを

充城することもできる。さらに被談形成剤の使用 量が少ないため、これによりフィリングの風味を 損なうことがない。

[実施例]

以下、実施例を挙げて本発明をさらに詳細に説明する。

実施例1

š

表1に示す食用油脂、被膜形成剂、乳化剂を用い、粉末油脂を調製した。まず水に被膜形成剂及び乳化剂を加え、80℃に加熱し、攪拌して溶解した。この溶液に食用油脂を添加し、ホモミキサーを用いて均質に乳化し、次いで常法に従い噴霧乾燥して、粉末油脂(No1~4)を得た。得られた粉末油脂の組成を表1に示す。

ソフトバンズバンの生地をシーターで厚さ4mmに延ばし、10cm×20cmにカット(生地重量は約100g)した生地を用い、上半面の上、左右の周囲1.5cmを残して上記粉末油脂1~3gを均一な厚みになるように數置し、その上に粉末油脂を載置していない半面を折り返し、端部

を押さえて圧着した。得られた生地を常法に従い 二次発酵させた後、180℃で12分焼成して空 洞を有するソフトバンズパンを得た。得られたソ フトバンズパンの空洞の状態、及び空洞の容積を 測定し、その結果を表2に示す。

表 1

	粉末油脂No.	1	2	3	4
<u> </u>					
食用油脂	精製パーム油	40			72
	大豆硬化油		60		
	菜種硬化油			70	
孔 化 剤	グリセリン脂肪酸 エステル	1	2	6	8
	プロピレングリコー ル脂肪酸エステル		3		
	レシチン		0.5	0.5	
被膜形成剤	カゼインナトリム	Б		7	10
	大豆蛋白		5		
	水飴	53.5	29.5	16.4	10
他	トコフェロール	0.02	0.02	0.02	0.02

なおソフトバンズバンの生地は、次のように配合し、混捏し、一次発酵したものを用いた。

〈配合〉

強力 粉	9 0	部
薄力粉	1 0	"
6¢ \$5.	8	"
ショートニング	8	"
食塩	2	"
脱脂物乳	3	"
イースト	2	"
イーストフーズ	ο.	1 //
水	6 2	#

比較例 1

ベーカリー用ショートニング10gを用い、実施例1に用いたと同様なソフトバンズバンの生地100gの表面に塗布、実施例1と同様に成形した後、焼成した。得られたソフトバンズバンの空洞の状態、及び空洞の容積を測定し、その結果を表2に示す。

比較例 2

大豆硬化油(mp42℃)を用い、スプレークーリング法により散細な粒状油脂を製造し、得られた粒状油脂5gを用い、比較例1と同様にソフトパンズパンの生地の表面に酸置し、実施例1と同様に成形した後、焼成してソフトパンズパンを得、空洞の状態、及び空洞の容積を測定した。その結果を表2に示す。

試験方法と判定基準

①空洞の容積

焼成したパンを中央で二つに切断し、一方の空洞部にナタネ種子を充塡し、その量より容積(m 2)を測定し、その容積を 2 倍して、パン 1 ケの空洞の容積とした。

②空洞の状態

以下の基準に従って空洞の状態を判定した。

〇:均一で所望の大きさの空洞を有し、クラム層の厚さが一定している。

△:空洞を有するが不均一または密着している。

×:空洞の形成が認められず密着している。

表 2

3

空光	可形	成剤	空洞(の状態
植業	I	使 用 量 (g)	空洞の容積* (mℓ)	状態
粉末油脂剂	0 1	1.0	70	0
"	1	1.5	8 1	0
"	1	3.0	85	0
"	2	1.0	79	0
"	2	3.0	93	0
"	3	1.0	78	0
"	3	3.0	90	0
"	4	1.0	73	0
"	4	3.0	88	0
ショートニ	ング	10.0	0	×
粒状油脂		5.0	43	Δ

*:空洞の容積はサンブル10点の平均値

[発明の効果]

以上説明したように、本発明は粉末油脂を空洞 形成剤として用い、これをパン類の生地の中に平 面状に内包せしめ、それを焼成して空洞を有する バン類を製造する方法であり、本発明によれば、 均一で、調理具材、フィリングを充填するのに適 した十分な容積の空洞を有し、かつ均質なバン類 を製造することができ、得られるパンの空洞の内 部表面には粉末油脂が溶解してパンのクラム部に 浸透することなく若干の油脂層を形成しており、 それがフィリングから来る水分の侵入を防止する ので、パンの風味が損なわれることが少ない。従 って水分の多いものも含め種々のフィリングを充 城することができて、変化に富んだ加工食品が得 られる。また使用する空洞形成剤の使用量が少な くてすむことより、それによるフィリングの風味 の発現を損なうことがない等の効果を発揮する。

許出願人 ミヨシ油脂株式会社